flexible packaging food

delfort

Verpackungspapier
für optimalen Schutz einzelner Teebeutel

Vorteile

- maßgeschneiderte Papierlösungen für gerändelte und gesiegelte Teebeutel
- optionale Barriere Eigenschaften für Sauerstoff, Wasserdampf, Aroma und Mineralöl
- höhste Produktsicherheit durch erstklassige Materialperformance
- hervorragende Laufeigenschaften auf allen führenden Verpackungsanlagen
- erstklassige Bedruckbarkeit in Flexodruck, Tiefdruck und Digitaldruck
- recycelbar gemäß CEPI Methode (in Gebieten, in denen Recycling-Einrichtungen und Sammelstellen verfügbar sind)

Funktionen

- Basisgewicht 47 - 73 g/m²
- Zertifiziert für den direkten Lebensmittelkontakt (FDA, BfR)
- fettdicht gegen ätherische Öle
- ausgezeichnete Heißsiegelbarkeit über einen breiten Temperaturbereich
- FSC™- und/oder PEFC-zertifizierter sowie kontrollierter Zellstoffe (FSC-C109921, PEFC/06-33-163)

Produktpalette

thinwrap®; 60 g/m²

- ungestrichenes Papier
- perfekte Rändelung für hochwertige Produktverpackung

thinbarrier® lean; 47 g/m², 58 g/m², 73 g/m²

- ungestrichenes, heißsiegelfähiges Papier
- perfekte Siegelfähigkeit auch bei geringen Temperaturen
- 95/5 Papierdesign verfügbar

thinbarrier® pro, thinbarrier® ultra; 62 g/m²

- heißsiegelfähige Barrierepapiere
- perfekte Siegelfähigkeit auch bei geringen Temperaturen
- Barriere gegen Sauerstoff, Wasserdampf, Aroma und Mineralöl
- lange Mindesthaltbarkeit auch für spezifische Aromen



Wir bieten zudem hochwertige Teefilterpapier und bieten somit sowohl Filter- als auch Teebeutelverpackungspapier aus einer Hand.

delfortgroup AG
food@delfortgroup.com / **www.delfortgroup.com**