

# Verpackungspapier für optimalen Schutz einzelner Teebeutel

## Vorteile

- maßgeschneiderte Papierlösungen für gerändelte und gesiegelte Teebeutel
- optionale Barriere Eigenschaften für Sauerstoff, Wasserdampf, Aroma und Mineralöl
- höchste Produktsicherheit durch erstklassige Materialperformance
- hervorragende Laufeigenschaften auf allen führenden Verpackungsanlagen
- erstklassige Bedruckbarkeit in Flexodruck, Tiefdruck und Digitaldruck
- recycelbar gemäß CEPI Methode (in Gebieten, in denen Recycling-Einrichtungen und Sammelstellen verfügbar sind)

## Funktionen

- Basisgewicht 47 - 73 g/m<sup>2</sup>
- Zertifiziert für den direkten Lebensmittelkontakt (FDA, BfR)
- fett dicht gegen ätherische Öle
- ausgezeichnete Heißsiegelbarkeit über einen breiten Temperaturbereich
- FSC™- und/oder PEFC-zertifizierter sowie kontrollierter Zellstoffe (FSC-C109921, PEFC/06-33-163)

## Produktpalette

### thinfusion™; 60 g/m<sup>2</sup>

- ungestrichenes Papier
- perfekte Rändelung für hochwertige Produktverpackung

### thinfusion™ HS; 47 g/m<sup>2</sup>, 58 g/m<sup>2</sup>, 73 g/m<sup>2</sup>

- ungestrichenes, heißsiegelfähiges Papier
- perfekte Siegelfähigkeit auch bei geringen Temperaturen
- 95/5 Papierdesign verfügbar

### thinfusion™ 2, thinfusion™ 3; 62 g/m<sup>2</sup>

- heißsiegelfähige Barrierepapiere
- perfekte Siegelfähigkeit auch bei geringen Temperaturen
- Barriere gegen Sauerstoff, Wasserdampf, Aroma und Mineralöl
- lange Mindesthaltbarkeit auch für spezifische Aromen



Wir bieten zudem hochwertige Teefilterpapier und bieten somit sowohl Filter- als auch Teebeutelverpackungspapier aus einer Hand.